



Nr. certificat : 2750
ISO 9001:2015
Nr. certificat : 2639
ISO 14001:2015

FOAIE DE CAPAT

Denumire proiect :

**„INFIINTAREA SI DOTAREA UNUI CENTRU DE COLECTARE PRIN APORT
VOLUNTAR, IN COMUNA SANIOB, JUDETUL BIHOR”**

Beneficiar: COMUNA SANIOB

Amplasament: comuna Saniob, sat Cenalos, nr. CAD. 53747, 50782, jud. Bihor

Proiectant general: SC TERM SRL

Proiectant de specialitate: SC TERM SRL

Faza de proiectare: **DTAC+PT**

Data elaborarii: 2023





LISTA DE SEMNATURI

SEF PROIECT:



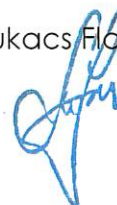
PROIECTARE LUCRARI ARHITECTURA:

arch. Oana Gal



PROIECTARE LUCRARI INSTALATII ELECTRICE:

ing. Lukacs Florentina



PROIECTARE LUCRARI INSTALATII SANITARE TERMICE:

ing. Beko Andras



BORDEROU:PIESE DESENATE

1. Plan General, Plan de Incadrare in Zona	A01	sc. 1:5000;1:2000
2. Plan de situatie	A02	sc. 1:500
3. Plan platforma	A03	sc. 1:200
4. Plan Copertina	A04	sc. 1:50
5. Vedere laterala copertina	A05	sc. 1:50
6. Vedere frontala copertina	A06	sc. 1:50
7. Detaliu container birou	A07	sc. 1:50
8. Detaliu container frigorific	A08	sc. 1:50
9. Detaliu imprejmuire	A09	sc. 1:50
10. Detaliu poarta auto	A10	sc. 1:50
11. Profil transversal platforma	A11	sc. 1:50

MEMORIU DE ARHITECTURA

CAPITOL I. DATE GENERALE

I.1. OBIECTUL PROIECTULUI

Denumirea obiectului de investiții: „INFIINTAREA SI DOTAREA UNUI CENTRU DE COLECTARE PRIN APORT VOLUNTAR, IN COMUNA SANIOB, JUDETUL BIHOR”

- 1.1. Adresa obiectului de investitii: comuna Saniob, sat Cenalos, nr. cad. 53747, jud. Bihor;
 1.2. Număr proiect : 2715/2023;
 1.3. Beneficiar: Comuna Saniob;
 1.4. Proiectant: SC TERM SRL;
 1.5. Obiectul documentației: DTAC+PT.



I.2. CARACTERISTICILE AMPLASAMENTULUI

Incaдрare in localitate si in zona

Proprietatea luata in studiu pentru obtinerea autorizatiei de construire este amplasata in partea de Vest a Romaniei, in judetul Bihor, in comuna Saniob, localitatea Cenalos, judetul Bihor, teren indetificat prin numarul cadastral 53747.

Descrierea terenului

Conform extras CF nr.53747 terenul are suprafata de 9288 mp, avand o forma neregulata. Frontul stradal este de 57.00m.

Vecinatati

Nord – pasune comunala;
 Vest – teren nr. cad 53358;
 Est – pasune comunala;
 Sud - drum public DC189;.

Accesul pietonal si auto la terenul studiat se va face pe latura sudica a acestuia. In momentul actual, pe terenul cu nr. Cad 53747 nu exista constructii.

Conditii de amplasament:

- zona seismica: $a_g = 0.10g$ si perioada de colt $T_c = 0.7$ sec.
- zona climatica: $S_{0,k} = 1.5$ kN/mp
- zona eoliana: $q_{ref} 0.5$ kPa
- clasa de importanta: III
- categoria de importanta : C

CARACTERISTICILE CONSTRUCȚIEI STUDIATE					
1	Caracteristicile amplasamentului				
1.1	Suprafata Teren			9288.00	mp
	S. construita totala existenta	0.00	S. desfasurata totala existenta	0.00	mp
	S. construita totala propusa	364.50	S. desfasurata totala propusa	364.50	mp
1.2			POT EXISTENT	0.00	%
1.3			POT PROPUS	3.92	%
1.4			CUT EXISTENT	0.00	
1.5			CUT PROPUS	0.04	
1.6	Retragerea celui mai avansat corp fata de strada			1.59	m
1.7	Retrageri minime fata de vecinatati a cladirii studiate:				
			NORD	13.32	m
			SUD	76.78	m
			EST	48.66	m
			VEST	11.52	m
1.8	Numar total de corpuri de cladiri			1	buc
			existente	0	buc
			desfiintate	0	buc
			propuse	1	buc
			mentinute	0	buc
			rezultate	1	buc
2	Suprafete constructie propusa				
	Constructii	Suprafata Construita	Suprafata desfasurata	Suprafata utila	Suprafata Locuabila
2.1	existent	0.00	0.00	0.00	-
2.2	desfiintat	0.00	0.00	0.00	-
2.3	mentinut	0.00	0.00	0.00	-
2.4	propus	364.50	364.50	364.50	-
2.5	TOTAL	364.50	364.50	364.50	-
3	Alte caracteristici:				
3.1	Inaltime la cornisa	5.20	Nivele existente		0
3.2	Inaltime la coama	6.20	Nivele propuse		1
3.3	Sistem constructiv		Structura metalica		
3.4	Fundatii		izolate		
3.5	Invelitoare		sarpanta		
3.6	Invelitoare material - culoare		polycarbonat	-	
3.7	Finisaj material culoare		-	-	
3.8	Tamplarie exterior material culoare		-	-	

I.3. CARACTERISTICILE CONSTRUCȚIEI

Funcțiunea propusă

Prin prezentul proiect se propune înființarea unui centru de colectare selectivă a deșeurilor, prin aport voluntar, în localitatea Cenalos, comuna Saniob, județ Bihor, nr. cad. 53747. Pe terenul studiat se propune realizarea următoarelor lucrări:

- Platformă carosabilă pentru amplasarea containerelor de tip ab-roll pentru deșeuri și circulația autoturismelor cetățenilor care aduc deșeuri, respectiv a camioanelor (captractor) care aduc/ridică containerele de mai sus;
- Platformă betonată pentru amplasarea containerelor de tip baracă;
- Canalizare pentru colectarea apelor pluviale;
- Zonă verde cu gazon și plantărie perimetrală de protecție;
- Copertină pe structură metalică ușoară pentru protecția containerelor deschise;
- Împrejmuire a amplasamentului cu gard din panouri bordurate prinse pe stâlpi rectangulari din oțel, cu poartă de acces culisantă autoportantă – acționare manuală;
- În zona de acces principal se va monta un cântar carosabil pentru camioane (cap-tractor);

Pe lângă lucrările de amenajare descrise mai sus, platforma va fi prevăzută cu următoarele dotări:

- Container prefabricat de tip baracă pentru administrație – supraveghere, prevăzut cu un mic depozit de scule și două grupuri sanitare, unul pentru angajatul platformei, altul pentru cetățenii care aduc deșeuri;
- Container prefabricat de tip baracă, frigorific, pentru cadavre de animale mici de casă (pisici, câini, păsări);
- Un container de tip baracă pentru colectarea de deșeuri periculoase (vopsele, bidoane de vopsele sau diluanți, medicamente expirate, baterii)
- Trei containere prevăzute cu presă pentru colecarea deșeurilor de hârtie/carton, plastic, respectiv textile;
- Trei containere închise și acoperite de tip walk-in, pentru colecarea deșeurilor electrice/elctronice, a celor de uz casnic (electrice mari – frigidere, televizoare, etc.) și a celor de mobilier din lemn;
- Două containere de tip SKIP deschise, pentru deșeuri de sticlă – geam, respectiv sticle/borcane/recipiente;
- Trei containere deschise, înalte, de tip ab-roll pentru anvelope, deșeuri metalice, deșeuri de curte/grădină (crengi, frunze, etc.);
- Trei containere deschise, joase, de tip ab-roll pentru deșeuri din construcții, moloz;
- Separator de hidrocarburi pentru toată platforma carosabilă;
- Două scări mobile metalice (oțel zincat) pentru descărcarea deșeurilor în containerele deschise înalte.
- Stâlpi de iluminat și camere supraveghere.

Dimensiunile maxime in plan a centrului de colectare

Propus: 39.40m x 61.50m;

Suprafete si indici de ocupare a terenului:

Suprafata teren nr. CAD/NR. CF 53747 = 9288.00 m²

Suprafata construita C1 (copertina) = 364.50 m²

Suprafata desfasurata C1 (copertina) = 364.50 m²

P.O.T propus : 3.92 %

C.U.T propus : 0.04

Categoria de importantă a construcției studiate conform HGR nr. 766/1997 este "C", construcție de importantă normală.

Clasa de importanta III conform P100-1/2013.

În conformitate cu prevederile codului de proiectare seismică P100-1/2013 construcția se încadrează în clasa de importantă III și se află amplasată într-o zonă având $a_g=0.10$ m/sec; $T=0,7$ sec.

Conform „Normativului de siguranta la foc a constructiilor” indicativ P118/1999, cladirile au gradul de rezistenta la foc II.

CAPITOL II. DESCRIEREA SITUATIEI PROPUSE

II.1. DESCRIERE FUNCTIONALA COPERTINA:

Prin prezentul proiect se propune infiintarea unui centru de colectare selectiva a deseurilor, prin aport voluntar, in localitatea Cenalos, comuna Saniob, judet Bihor, nr. 53747.

Se propune construirea unei copertine, pe structura metalica usoara, pentru adapostirea containerelor deschise. Suprafata totala a copertinei este de 364.50 m².

Inaltime libera interioara: variabil: 4.90m in zona de mijloc, si 5.85m la margini.

II.2. DESCRIERE CONSTRUCTIVA COPERTINA:

Infrastructura constructiei se va realiza din fundatii izolate din beton armat.

Suprastructura copertinei din structură metalică ușoară este alcătuită din 9 stâlpi situați la interax de câte 5.0m, prevăzuți la partea superioară cu grinzi în consolă de câte 4.50m de o parte și de alta. Stâlpii au secțiunea transversală sub formă de cruce, fiind alcătuiți din câte 2 profile ortogonale IPE sudate între ele. Grinzile în consolă sunt alcătuite de asemenea din profile IPE. Pe direcție longitudinală s-au prevăzut grinzi de montaj și rigidizare alcătuite din profile IPE160. Pentru rigidizarea structurii la nivelul învelitorii s-au prevăzut contravânturi alcătuite din bare de otel. Executia structurii presupune realizarea uzinată a ansamblelor stâlpilor și grinzilor și montajul acestora pe santier prin îmbinări cu suruburi.

II.3. ACOPERISUL SI INVELITOAREA COPERTINA:

Învelitoarea se va realiza din tablă trapezoidală cu cute de 45-85mm, fixată pe paneele alcătuite din profile Z, profile IPE sau U, dimensionate la încărcările climaterice de la nivelul învelitorii precum și la greutatea proprie a acesteia.

Inclinatia acoperisului va fi de 22.22% (13 grade).

II.4. AMENAJARI EXTERIOARE

II.4.1: IMPREJMUIRE:

Imprejmuirea investiei se va realiza pe o lungime totala de 225m, cu o poarta culisanta autoportanta de acces in incinta cu deschidere de 7m, actionata manual, si o poarta metalica batanta de 2 m doar pentru accesul la containerul frigorific.

Imprejmuirea se compune din fundatii izolate 40x40x70cm din beton simplu, stalpi metalici 5x5x290cm inglobati 50cm in fundatie, soclu de 20x30cm, panouri din plasa galvanizata sudata dimensiunea de 200x200cm fixate de stalpi. Stalpii metalici vor fi protejati anticoroziv.

II.4.2. PLATFORMA CAROSABILA:

Prin prezentul proiect se propune realizarea unei platforme carosabile betonate in interiorul incintei de colectare a deseurilor cat si a unui drum de acces. Stratificatia platformei carosabile cuprinde umplutura (balast, piatră spartă), hartie kraft, nisip.

Drumul de acces va avea o latime de 7m si o lungime de 65m.

Platforma betonată (pe care vor fi amplasate containerul-birou și cel frigo) va contine stratul- suport din balast compactat si betonul de min. 15 cm, peste care se vor monta dale din beton.

II.4.3. DOTARE: CONTAINERE PREFABRICATE:

1. CONTAINER TIP BIROU:

Dimensiuni container: 6.00mx2.4mx2.5m

Structura de rezistenta a containerului este realizata din profile special realizate din tabla de 3mm grosime, atat rama inferioara, cat si cea superioara si stalpii. Structura este asamblata complet prin electrosudura, asigurand rezistenta si durabilitatea containerelor, si compartamentul bun in timp.

Preluarea apelor meteorice este realizata de rama superioara, si canalizate prin stalpi catre partea de jos a containerului. Protectia la intemperii este realizata prin aplicarea unui strat de grund, si apoi aplicarea a doua straturi a unei vopseli bicomponente, avand nuanta de RAL 7004 (gri), sau , la cererea beneficiarului se poate aplica o alta culoare.

Termoizolatia containerului este realizata folosind panouri sandwich cu spuma poliuretana, de 60mm grosime, la pereti si acoperis, realizand astfel o anvelopa termoizolanta a containerului si asigurand un confort interior ridicat. Culoarea panourilor este atat la interior cat si la exterior, alb-gri RAL 9002. Coeficient de transfer termic de 0.30 Kcal/mqhC. Stratul finit al pardoselii il reprezinta un strat de covor PVC, de trafic greu in diverse nuante.

Tamplaria se va realiza din PVC, culoare alb.

2. CONTAINER FRIGORIFIC:

Structura de rezistenta a containerului este realizata pe exterior din fier cu profil tip cornier, atat rama inferioara, cat si cea superioara si stalpii. Structura este asamblata complet prin electrosudura, asigurand rezistenta si durabilitatea containerelor, si compartamentul bun in timp.

Preluarea apelor meteorice este realizata de rama superioara, si canalizate prin stalpi catre partea de jos a containerului. Protectia la intemperii este realizata prin aplicarea unui strat de grund, si apoi aplicarea a doua straturi a unei vopseli bicomponente, avand nuanta de RAL 7004 (gri), sau , la cererea beneficiarului se poate aplica o alta culoare.

Termoizolatia containerului este realizata folosind panouri sandwich cu spuma poliuretana, de 80mm grosime, la pereti si acoperis, realizand astfel o anvelopa termoizolanta a containerulu. Culoarea panourilor este atat la interior cat si la exterior, alb-gri RAL 9002. Se prevede podea termoizolanta din panouri de 80 mm. Usa frigorifica etansa cu dimensiuni 200 x 90 x 60 cm, dotata cu buton de panica si iala cu cheie.

Containerele vor fi amplasate direct pe platformele lor, ele fiind echipate si gata de utilizare (plug-in).

CAPITOLUL III. MASURI DE PROTECTIA MUNCII

Pe durata executării lucrărilor de construire se vor respecta următoarele acte normative privind protecția muncii în construcții:

Legea 90/1996 republicată în MO nr. 47 din 29 ianuarie 2001, privind protecția muncii;

Normele generale de protecția muncii;

Regulamentul MLPAT 9/N/15.03.1993 - privind protecția și igiena muncii în construcții - ed. 1995;

Ord. MMPS 235/1995 privind normele specifice de securitate a muncii la înălțime;

Ord. MMPS 255/1995 - normativ cadru privind acordarea echipamentului de protecție individuală;

Normativele generale de prevenirea și stingerea incendiilor aprobate prin Ordinul MI nr. 775/22.07.1998 publicat în MO nr. 384 din 9 octombrie 1998;

Ord. MLPAT 20N/11.07.1994 - Normativ C300;

alte acte normative în vigoare în domeniu, la data executării propriu-zise a lucrărilor.

Tehnologia de execuție , dacă lucrarea este bine organizată nu ridică probleme deosebite la execuție . Orice modificare a detaliilor de execuție , schimbări de materiale de construcție sau alte modificări solicitate de către beneficiar sau executant , nu se vor putea opera decât cu aprobarea scrisă al proiectantului . Se interzice punerea în operă a materialelor fără certificate

de calitate . Eventualele defecte apărute în timpul execuției , nu se vor remedia , decât după prezentarea de către proiectant , a soluției de remediere .

În conformitate cu Legea 101/1995 privind calitatea lucrărilor în construcții publicată în MO nr. 12 din 24 ianuarie 1995, și H.G. 925/1995 publicată în MO nr. 286 din 11 decembrie 1995, proiectul va fi supus verificării tehnice pentru cerința A1 (partea de structură) și B, C, D, E, F arhitectura.



Intocmit
Arh. Oana Gal



**" INFIINTAREA SI DOTAREA UNUI CENTRU DE COLECTARE PRIN APORT
VOLUNTAR, IN COMUNA SANIOB, JUDETUL BIHOR "**

AMPLASAMENT: comuna Saniob, sat Cenalos, nr. CAD. 53747, 50782, jud. Bihor

COMUNA SANIOB

în calitatea de Beneficiar

SCSRL

Reprezentat prin....., în
calitatea de Executant

SC TERM SRL

Reprezentat prin arh. Oana Gal, în calitatea de
Proiectant pentru specialitatea arhitectura

Nr. crt.	Fazele de lucrări care se verifică sau se recepționează, pentru care se întocmesc documente scrise	Documentul care se încheie cu ocazia verificării	Participanți	Nr. data
Arhitectură, închideri				
1.	Predare / Primire amplasament Trasare, stabilire cota 0,00	PV	B+E	
2.	Recepție lucrări amenajare exterioara	PVRC	E+B+P certificate de calitate	

PV- proces verbal

PVLA – proces verbal de lucrări ascunse

PVFD – proces verbal faza determinanta

PVRC – proces verbal de recepție calitativă

B – beneficiar

E- executant

C –consultant

I-inspector

Întocmit

arh. Oana Gal





Nr. certificat : 2750
ISO 9001:2015
Nr. certificat : 2639
ISO 14001:2015

CAIET DE SARCINI

Denumire proiect :

**„INFIINTAREA SI DOTAREA UNUI CENTRU DE COLECTARE PRIN APORT
VOLUNTAR, IN COMUNA SANIOB, JUDETUL BIHOR”**

Beneficiar: COMUNA SANIOB

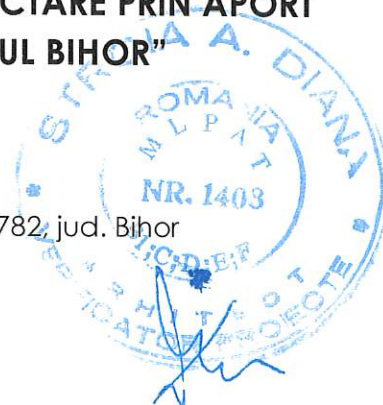
Amplasament: comuna Saniob, sat Cenalos, nr. CAD. 53747, 50782, jud. Bihor

Proiectant general: SC TERM SRL

Proiectant de specialitate: SC TERM SRL

Faza de proiectare: **DTAC+PT**

Data elaborarii: 2023



BORDEROU:

1. Confectii metalice
2. Sistem de colectare ape pluvial : jgheaburi si burlane

1. Caiet de sarcini confectionii metalice

(16) 1100 **CONFECTII METALICI**

(16) 1100 **GENERALITATI**

(16) 1110 Obiectul specificatiei

(16) 1111 Acest capitol cuprinde specificatii pentru executarea si montajul confectionilor metalice (otel).

(16) 1112 Specificatii pentru lucrări de vopsitorii la confectionii metalice sunt cuprinse la capitolul (16)3000.

(16)1120 Concept de baza

(16) 1121 Toate confectioniile metalice se executa din otel moale, protejat cu grund anticoroziv si

vopsite cu vopsea pe baza de ulei, rasini alchidice sau epoxidice.

(16)1130 Standarde si normative de referinta

(16) 1131 Acolo unde exista contradictii între prevederile prezentelor specificatii si prescriptiile din standardele si normativele de mai jos, vor avea prioritate prezentele specificatii.

(16) 1132 Standarde:

1. STAS 333-87 Otel rotund
2. STAS 334-88 Otel patrat
3. STAS 395-88 Otel lat
4. STAS 424-91 Otel cornier cu aripi egale
5. STAS 438/1-89 Otel beton laminat la cald
6. STAS 500/2-80 Oteluri de uz general pentru constructii. Marci.
7. STAS 500/3-80 Otel de uz general pentru constructii rezistente la coroziune atmosferica.

Marci.

8. STAS 908-90 Banda de otel.

9. STAS 7657-90 Tevi sudate longitudinal pentru constructii.

10. STAS 794-90 Tevi patrute si dreptunghiulare din otel sudate longitudinal.

(16)1140 Mostre si testari

(16) 1141 Antreprenorul va prezenta spre aprobare Consultantului una sau doua mostre pentru

piesele de confectionii metalice mai complexe, tipice, cuprinzând materialele, sistemele de fixare,

asamblare (buloane sau sudura), protejare anticoroziva si finisare ce urmeaza sa fie adoptate ca

sistem pentru toate confectioniile metalice.

(16) 1142 Numai dupa obtinerea aprobarii din partea Consultantului se vor lansa comenzile pentru executie si livrarea confectionilor metalice, care se vor executa în conformitate cu mostrele aprobate.

(16) 1143 Piese de confectionii metalice vor fi însoțite de certificatele producatorului, prin care se

atesta calitatea materialelor folosite, în concordanta cu mostrele aprobate si cu desenele de executie.

(16) 1150 Desene de executie

Antreprenorul va prezenta o data cu mostrele desene de executie pentru toate confectioniile metalice ce vor fi cuprinse în lucrare, inclusiv sistemele lor de fixare de

elementele de structura.

(16) 1200 MATERIALE SI PRODUSE

(16) 1201 Materiale

(16) 1211 Otel moale conform standardelor enumerate mai sus : otel lat laminat la cald, teava trasa la cald, otel rotund, profile laminate la cald, tabla de otel.

1. Profilele laminate la cald vor avea grosimi de cel puțin 3 mm.

2. Tabla va avea grosimea de cel puțin 2,0 mm si va fi zincata la cald. (490 gr/mp)

(16) 1212 Accesorii : suruburi, piulite, saibe, dibluri CONEXPAND protejate anticoroziv prin

cadmiere (daca nu se specifica altfel).

(16) 1220 Produce

(16) 1221 Generalitati

1. Confectiile metalice se vor executa în ateliere specializate, în strictă conformitate cu desenele de executie si cu mostrele aprobate.

2. In cazuri speciale se acorda, cu aprobarea Consultantului, modificări ale solutiilor, gabaritelor sau finisajelor față de cele aprobate initial, dar nu sub nivelul (calitativ si cantitativ) al solutiilor initiale.

3. Abateri maxime admisibile la executia confectiilor metalice:

- lungime, latime : +/- 2 mm

- grosime: + 1 mm, - 0,5 mm

- planeitate: deviatia unui colt fata de planul format de celelalte 3 va fi maximum 1,5 mm la

dimensiuni până la 1,5 m si maximum 1% din lungime la dimensiuni peste 1,5 m.

(16) 1222 Lista confectiilor metalice:

1. Balustrade de la scari interioare si exterioare.

2. Parapete la scari, balcoane, logii, galerii, etc.

3. Grilaje metalice de protectie a golurilor (usi, ferestre) si panouri despartitoare pentru balcoane.

4. Scari metalice interioare si exterioare, fixe sau reglabile.

5. Scari exterioare de incendiu.

6. Chepenguri metalice.

7. Grile de ventilatie.

8. Grătare pentru stergerea picioarelor.

9. Alte confectii diverse incluse în proiect.

(16) 1223 Confectiile metalice vor fi protejate anticoroziv prin grunduire cu grund pe baza de ulei conform STAS 3097-80.

(16) 1240 Livrare, manipulare, transport

(16) 1241 Confectiile metalice se vor împacheta în ambalaje special proiectate, în containere si se vor transporta astfel până la depozitul special amenajat din cadrul santierului.

(16) 1242 Confectiile metalice se vor depozita în spatii acoperite, ferite de intemperii si de actiunea agentilor corozivi si nocivi, pe stative, la 10-15 cm de pardoseală.

(16) 1243 Se vor livra de catre producator vopsite cu un strat de grund anticoroziv pe bază de miniu de plumb, în ansambluri sau subansambluri.

(16) 1244 Depozitarea se va face protejându-se confectiile metalice cu prelate sau folii de polietilena.

(16) 1245 Confectiile metalice sub 100 kg greutate se manipuleaza manual iar cele mai grele cu dispozitive speciale.

(16) 1300 MONTAJUL CONFECTIILOR METALICE**(16) 1310 Operatiuni pregatitoare**

(16) 1311 La începerea montajului se vor fi executat următoarele lucrări:

1. Lucrările de finisaj cu proces tehnologic umed (tencuieli, placaje, rectificări la peretii de beton);

2. Lucrările de hidroizolații, inclusiv probele de etanșitate a acestora.

3. Pozitionarea și fixarea elementelor înglobate pentru montarea confectiilor metalice (praznuri, ghermele, placute, etc.)

(16) 1312 Se efectuează trasarea și verificarea axelor de montaj a confectiilor metalice funcție de elementele de fixare existente sau pentru pozitionarea acestora - în conformitate cu detaliile de execuție.

(16) 1313 Se verifică calitatea execuției lucrărilor executate anterior, în legătură directă și care pot influența operațiile de montaj a confectiilor metalice.

(16) 1320 Montajul

(16) 1321 Operațiile de montaj:

1. Fixarea provizorie prin haftuirea în câteva puncte de sudură (acolo unde fixarea se face prin sudură).

2. Pozitionarea corectă se va verifica cu ajutorul bolobocului și firului cu plumb.

3. Fixarea definitivă prin sudură sau prin buloane (funcție de soluție, de la caz la caz).

(16) 1322 Operatiuni de finisare

1. Se curăță suprafețele de eventuale urme de mortar sau alte impurități.

2. Se repară stratul de grund anticoroziv.

3. Se execută vopsitoria conform () 3000

(16) 1330 Verificări în vederea recepției

(16) 1331 Se va verifica calitatea fixării pe stratul suport, calitatea execuției (suduri, slefuiri, îmbinări, etc.)

(16) 1332 Dacă nu se respectă prezentele specificații sau desenele de execuție și mostrele aprobate, Consultantul va putea decide înlocuirea lucrărilor cu altele care să respecte aceste cerințe.

(16) 140 MASURARE SI DECONTARE

(16) 1410 Pretul unitar pentru confectiile metalice cuprinde lucrările de execuție și montaj inclusiv accesoriile de fixare și vopsitoria.

(16) 1420 Decontarea lucrărilor se face funcție de numărul de kg, metri liniari sau bucati, conform articolului din cantitativul de lucrări, conform extraselor de confectii metalice din proiect.

2. Caiet de sarcini SISTEM DE COLECTARE APE PLUVIALE. JGHEABURI SI BURLANE**2.1. SPECIFICATIILE GENERALE :**

Conform specificațiilor din proiectul de utilizare al furnizorului, compatibile cu detaliul din proiect. Aplicabile aici: jgheaburi și burlane pozate pentru evacuarea

apei de ploaie de pe acoperis cu sectiune dreptunghiulara din tabla plana zincata si vopsita in camp electrostatic.

2.2. ELEMENTE COMPONENTE SI MATERIALE :

- jgheaburi din tabla plana zincata si vopsita in camp electrostatic
- capace de inchidere de stanga si dreapta jgheaburi
- piese de imbinare jgheaburi cu garniture de etansare
- sisteme de prindere / pozare / fixare: otel galvanizat prin scufundare la cald (275 gr./ml), 25 x 5 mm.
- racorduri jgheab-burlan
- burlane din tabla plana zincata si vopsita in camp electrostatic
- parafrunzare/ site: otel galvanizat

2.3. CARACTERISTICI :

Jgheaburile sunt pozate la partea cea mai coborata a pantei acoperisului pentru a colecta apa de ploaie de pe cei doi versanti. Sunt dreptunghiulare in sectiune si se racordeaza la burlanele cu sectiune dreptunghiulara.

Lungimea maxima a unei bucati este de 4 m.

Lungimea maxima a jgheabului fara prelungire, egal: 16,70 m.

Inclinatia jgheabului este de 3 - 4mm/m, reglata.

Sistemul de prindere / pozare / fixare trebuie sa permita reglarea inaltimii jgheabului.

2.4. TEHNOLOGIE :

Pe pазie se traseaza linia de montaj a jgheaburilor; asigurandu-se o panta de minim 2% la metru linear catre scurgeri. Se masoara lungimea necesara de jgheab pana la iesirea centrala, fie ajustandu-se pana la dimensiunea dorita prin taiere cu panza sau fierastrau cu dinti mici, fie prelungindu-se (cu conectorul de jgheab).

Se tine cont la estimarea lungimii jgheabului de temperatura la care se face montajul, pentru a preveni deformarea ulterioara.

Distanta maxima dintre 2 elemente ale sistemului de prindere / pozare / fixare la jgheaburi este de 45-60 cm.

Profilul jgheabului este fixat astfel incat sa permita dilatarea.

Elementele de prelungire sunt prevazute la cel mai inalt punct al inclinatiei pentru a micșora scurgerile.

La conectarea cu burlanele de scurgere este prevazut un gratar de scurgere cu parafrunzar/sita. Dupa stabilirea liniei de coborare a burlanului, se fixeaza pe perete colierele de prindere (minim 3 perechi pentru o coborare, la distanta de max. 1m). Se pozitioneaza burlanele in colierele montate in perete si se fixeaza prin clipsare. Se monteaza conectorii de burlan si coturile reglabile, asigurandu-se etanseitatea pe contur cu silicon.

2.5. MASURATORI :

-jgheab: per ml, in functie de sectiune -burlan: per ml, in functie de sectiune

-sistem de prindere: incluse in pretul jgheaburilor si a burlanelor

-racordurile jgheaburilor la burlane: per bucata, inclusiv parafrunzarul / sita de

scurgere.

Pretul unitar include toate livrarile, instalatiile si elementele necesare asigurarii unei bune hidroizolatii si scurgerii totale a apei de ploaie.



INTOCMIT
Arh.Oana Gal

